

APLICACIÓN DE NUESTROS FABRICADOS OIL & GAS

Nuestro saber hacer

- Colgadores de tubo, soportes de tubo, ganchos de hornos, piezas-T, piezas-Y y bombas.
- Colectores de salida, manifolds de entrada y salida,...
- **Aplicaciones:**
 - Cracker de vapor, producción de amoníaco, hornos de convección, reducción directa de hierro (DRI), pirolisis de etileno, producción de hidrógeno, producción de metanol.
- **Materiales fabricados:**
 - Materiales base níquel, alto cromo refractarios, aceros base cobalto tales como HU, HT, HK, HP, HW, 50Cr/50Ni, 1,4865, 1,4849, 1,4848, 1,4410, 1,4059, 1,4841, 1,4845, 1,4852,...
 - Acero Dúplex: Dentro de la familia austenítico ferrítica lo que caracteriza este acero son sus altas cualidades mecánicas y aunque sus orígenes datan de unos cuantos años todavía persiste como un material innovativo en muchas industrias. Su desarrollo se ha generado actualmente a partir de la explotación del petróleo en los mares del norte, donde las condiciones de servicio exigen su uso. Siendo un acero que se encuentra entre los aceros inoxidable y base níquel, este acero se caracteriza por unos niveles de Cr de 20-25% y níquel de 4-9%. Sus especiales propiedades se centran en:
 - Resistencia a la corrosión en atmósferas cargadas de compuestos de cloro, fluor o ambientes que contienen ácidos sulfúricos, fosfóricos,...
 - Resistencia a la abrasión, lo que incrementa su interés en maquinaria móvil.
 - Resistencia mecánica lo que lo hace interesante para equipos de alta presión.



- Estándares: ANSI, ASTM, ASME, DIN, GB
- **Controles de calidad:**
 - Disponemos de todas las instalaciones necesarias para inspecciones de:
 - Análisis Químico
 - Dimensionales
 - Control de características mecánicas
 - Pruebas de presión
 - Ultrasonidos, Rayos X, Partículas magnéticas
- Certificados: Certificado de material 3,1B, Certificado SGS